

Serie PL

Posizionatori a tavola rotante serie leggera

Series PL Lightweight turntable positioners



Serie PL - Posizionatori a tavola rotante serie leggera

PL 30

Posizionatore da banco per la saldatura manuale di pezzi circolari con portata nominale di 30 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retroazionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° con blocco posizione manuale ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime. Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per le singole descrizioni vedi pag. 4) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione.

Bench positioner for manual welding of circular pieces with a payload of 30 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs piece locking. For this type of table positioner two control boards are available: BASE and MULTIFUNCTION (for the functions see pag. 4) with all the functions controlled by the user's friendly front panel (for this positioner only the model BASE is available) complete of rotation start/stop pedal.



PL 30

PL 60

Posizionatore da banco o a colonna con l'utilizzo del rialzo (vedi foto) per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 60 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retroazionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da

0° a 90° con blocco posizione manuale ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime. Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per le singole descrizioni vedi pag. 4) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione. Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod. BPR40 (vedi accessori pag. 4).



PL 60

Bench positioner or column one with the use of a raiser block (see picture) for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 60 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs piece locking. For this type of table positioner two control boards are available: BASE and MULTIFUNCTION (for the description of each function see pg. 4) with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of rotation start/stop pedal. With the control MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40 (see accessories pg. 4).



PL 60 con rialzo / with raiser

PL 60 con rialzo e BPR 40 / with raiser and BPR 40

PL 90



PL 90 /

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 90 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retroazionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° con blocco posizione a passo, tramite leva a comando manuale con ritorno di sicurezza a molla ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime.

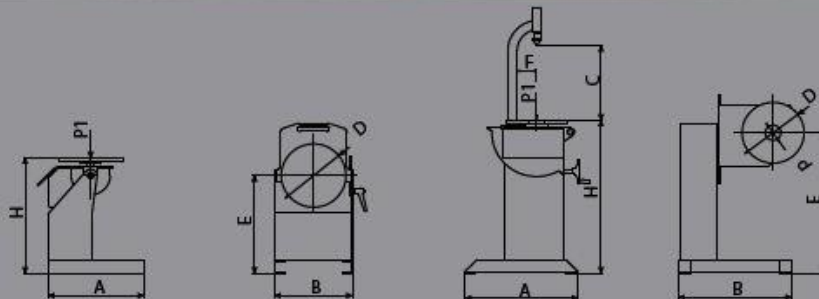
Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per le singole descrizioni vedi pag. 4) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione. Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod. BPR40 (vedi accessori pag.4).

Column positioner for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 90 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with reference position step by step, through a manually operated handle with safety return spring and central reference in H7 with step

holes for an easy fixing of the jigs for piece locking. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION (for the description of each function see pg. 4) with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of rotation start/stop pedal. With the control MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40 (see accessories pg.4).



PL90 + BP30



mod. PL	A	B	C**	D	d	E	F	H	Volt	Velocità Speed rpm	Portata Payload Kg	Mf. Kgm	Mt. Kgm	Peso Weight Kg	
PL 30	370	300	=	250	=	385	=	450	230	1,2-12	30	1	1	15	400x 350x500
PL 60	455	330	=	300	=	430	=	500	230	0,7 - 7	60	5	5	25	500x380x550
PL 60 con rialzo with raiser	455	330	=	300	=	845	=	900	230	0,7 - 7	60	5	5	25	500x380x950
PL 90	650	650	=	300	=	845	=	900	230	0,6 - 6	90	8	6	90	700x700x950
PL180	730	730	500	400	=	925	270	1000	230	0,5 - 5	180	15	10	130	800x800x1100
PL 180 H	730	730	500	400	100	925	270	1000	230	0,5 - 5	180	15	10	130	800x800x1100

**Valido se presente la contropunta / valid with tailstock

Series PL - Lightweight turntable positioners

PL180 PL180H

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 180 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retroazionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° tramite volantino che aziona un riduttore con blocco posizione manuale ed è completa di centraggio in H7 e



PL180 H + BP30



PL180 CTP

fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime. Nella versione PL180H la tavola è completa di un foro passante da 100 mm di diametro. Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per le singole descrizioni vedi pag. 4) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione.

Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod. BPR40 (vedi accessori pag.4) e/o la contropunta pneumatica mod. CTP con corsa di 100 mm regolabile in altezza da 0 a 500 mm completa di micro presenza pezzo.



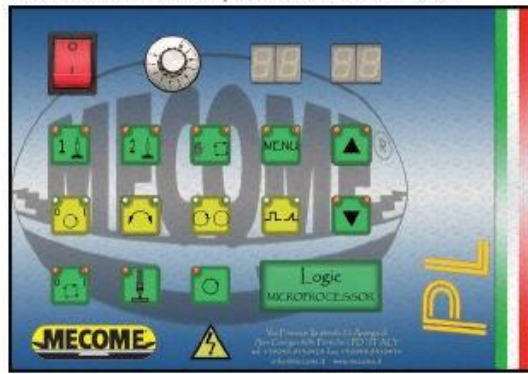
PL 180 H

Column positioner for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 180 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual wheel that acts on a gearbox with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs for piece locking. The model PL180H has a through hole in the middle of the plate with inner diameter of 100 mm. For this

type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION (for the description of each function see pg. 4) with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of start/stop pedal. With the control MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40 (see accessories pg.4) and the pneumatic tailstock mod. CTP with 100 mm of stroke adjustable in height from 0 to 500 mm.

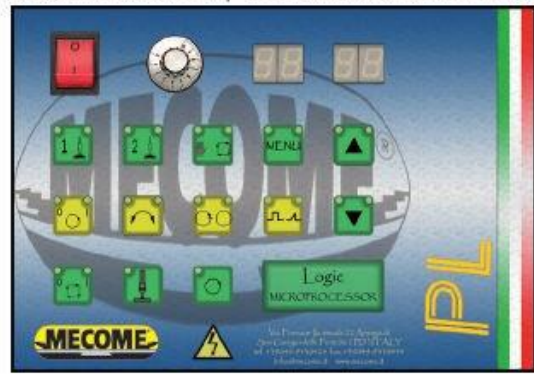


Scheda di controllo / Control board BASE











- Interruttore luminoso d'accensione
- Pulsante start / stop rotazione
- Potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione con display digitale
- Selettore rotazione oraria/antioraria
- Selettore esclusione fine corsa 360°
- Selettore 2/4 tempi
- Predisposizione per l'upgrade con l'attivazione dei pulsanti verdi a MULTIFUNCTION (escluso PL30)
- Luminous start/stop switch
- Button for start / stop rotation
- Potentiometer for rotational speed adjustment with digital display
- Selector for clockwise/anticlockwise rotation
- Selector for 360° stroke end exclusion
- Selector 2/4 times
- Arrangement to be upgraded to MULTIFUNCTION with active green buttons (except PL30)

Scheda di controllo / Control board MULTIFUNCTION



- Come scheda modello base con le seguenti funzioni aggiuntive :
- Selettore comando saldatrice 1
 - Selettore comando saldatrice 2
 - Selettore ciclo manuale/automatico
 - Pulsante salita/discesa braccio porta torcia
 - Pulsante per inserire i seguenti parametri:
 - Ritardo partenza
 - Sormonto di saldatura con display digitale
 - Evanescenza di fine saldatura
- As the base control model with the following additional features :
- Selector for welding power source 1
 - Selector for welding power source 2
 - Selector for manual/auto cycle
 - Button for up/down pneumatic arm torch support
 - Button to insert the following parameters:
 - Start delay
 - Welding overlap with digital display
 - End welding fading

ACCESSORI - ACCESSORIES	PL 30	PL 60	PL 90	PL180 PL 180 H	PL 60 FF	PL 90 FF	PL 180 FF PL 180 H FF
 BPR 40 Braccio pneumatico porta torcia Torch-holding pneumatic arm	ND	OPT**	OPT**	OPT**	OPT	OPT	OPT
 Scheda MULTIFUNCTION MULTIFUNCTION Board	ND	OPT	OPT	OPT	S	S	S
 PMA Pedaliera ad un pedale start stop rotazione Pedal unit for start-stop rotation	S	S	S	S	S	S	S
 Piatto con asole ogni 90° Plate with slots every 90°	OPT	OPT	OPT	OPT	OPT	OPT	OPT
 SE Sormonto elettronico Electronic overlap	ND	OPT	OPT	OPT	S	S	S
 S.A.F. Schematura elettronica per T.I.G. T.I.G. electronic protection	S	S	S	S	S	S	S
 RITARDO PARTENZA Start delay	ND	OPT	OPT	OPT	S	S	S
 EVANESCENZA Fading Control	ND	OPT	OPT	OPT	S	S	S

S= Serie - Standard equipment OPT = Accessori - Options OPT**= Disponibile previo acquisto della scheda MULTIFUNCTION - Available subject to previous purchase of MULTIFUNCTION board
 ND = Non disponibile - Not available



TRK
Posizionatori a tavola
rotante serie leggera
*Lightweight turntable
positioners*



TRP
Posizionatori a tavola
rotante serie pesante
*Heavy duty turntable
positioners*



PR
Posizionatori a rulli
Roller positioners



BR
Impianti di saldatura
longitudinale
*Longitudinal seamers
welding*



MAB
Manipolatori a bandiera
Column booms



AUTOMAZIONI
Impianti speciali
Special plants



ROBOT
Isole robotizzate
Robotic plants



Impianti Automatici di saldatura
Via Fornace II° Strada, 22 - 35010 ARSEGO (Padova) Italy
Tel. +39 049 9330425 - Fax +39 049 9330434
www.mecome.it e-mail: info@mecome.it

Rivenditore - Dealer

Mecome si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune senza alcun preavviso - Mecome reserves the right to make any appropriate modifications without prior notice. 11/15

