

# Serie TRK

*Posizionatori a tavola rotante serie leggera*

Series TRK *Lightweight turntable positioners*

**MECOME**



CE

## Serie TRK posizionatori a tavola rotante leggera

### TRK 35

Posizionatore da banco per la saldatura manuale di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 35 kg. Rotazione con motoriduttore in corrente continua e velocità retroazionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di n° 4 cave per un facile bloccaggio del pezzo da saldare. Tutte le funzioni sono gestite dalla scheda di controllo BASE (per la descrizione delle singole funzioni vedi fig. 01) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo.



*Bench positioner for manual welding of circular pieces, with a payload of 35 kg in horizontal table position. Rotation activated by a direct current gearbox with speed electronic feedback control. Tilting table from 0° to 90° with reference position step by step and n°4 caves for an easy fixing of the welding piece. All the functions are controlled by the control board BASE (see fig. 01 for the description of each function) with all the functions integrated on the userfriendly front panel.*



Inclinazione 0°-90° - Tilting 0°-90°

### TRK 70

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale / automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 70 kg. Rotazione con motoriduttore in corrente continua e velocità retroazionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di n° 4 cave per un facile bloccaggio del pezzo da saldare. Per questa serie di posizionatori vi sono due tipologie di schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per la descrizione delle singole funzioni vedi fig. 01) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo.

Column positioner for manual / automatic welding of circular pieces, with a payload of 70 kg in horizontal table position. Rotation activated by a direct current gearbox with speed electronic feedback control. Tilting table from 0° to 90° with reference position step by step and n°4 caves for an easy fixing of the welding piece.

For this type of positioner there are two types of control board BASE and MULTIFUNCTION (see fig. 01 for the description of each function) with all the functions integrated on the userfriendly front panel.

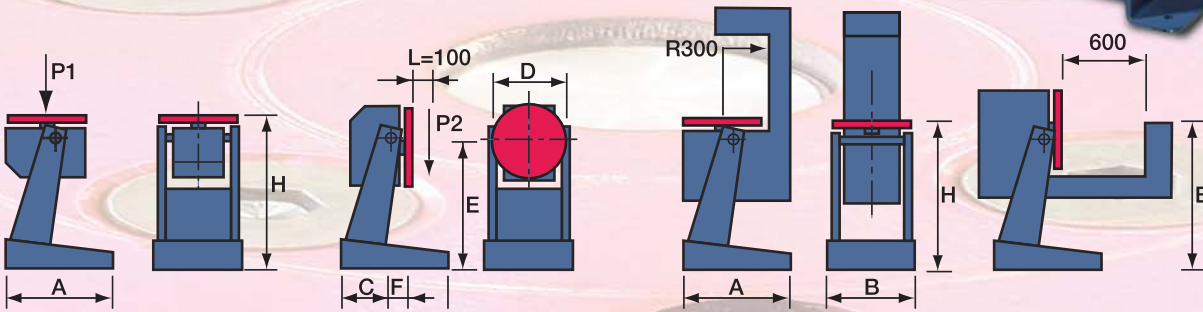



## TRK 150

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale / automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 150 kg. Rotazione con motoriduttore in corrente continua e velocità retroazionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di n° 4 cave per un facile bloccaggio del pezzo da saldare. Per questa serie di posizionatori vi sono due tipologie di schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per la descrizione delle singole funzioni vedi fig. 01) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo.

Column positioner for manual / automatic welding of circular pieces, with a payload of 150 kg in horizontal table position. Rotation activated by a direct current gearbox with speed electronic feedback control. Tilting table from 0° to 90° with reference position step by step and n°4 caves for an easy fixing of the welding piece.

For this type of positioner there are two types of control board BASE and MULTIFUNCTION (see fig. 01 for the description of each function) with all the functions integrated on the userfriendly front panel.



mod. TRK	A	B	C	D ø mm	E	F	H	Volt	Giri rpm	P1 Kg	P2 Kg	Mf. Kgm	Mt. Kgm	Peso Kg	 L x W x H
TRK 35	300	450	192	300	405	75	480	230	1,1-11	35	20	2	2	43	360x540x576
TRK 70	550	475	285	300	795	60	855	230	0,7-7	70	48	5	5	85	660x570x1026
TRK 150	635	530	310	400	855	65	916	230	0,5-5	150	105	10	10	90	762x636x1099
TRK 150C	800	590	285	400	964	75	875	230	0,5-5	150	105	10	10	180	650x2000x1050



Piatto con asole e centraggio - Plate with asole and centering



Inclinazione manuale 0°-90° - Manual tilting 0°-90°



Inclinazione manuale 0°-90° - Manual tilting 0°-90°

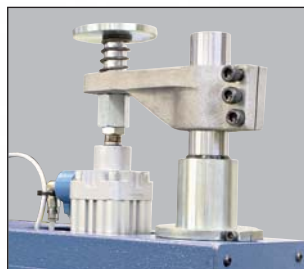
## Series TRK lightweight turntable positioner



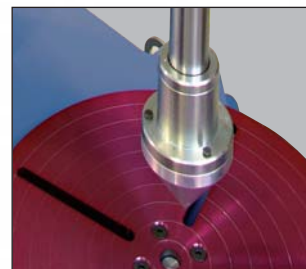
Contropunta folle - *Idle tailstock*



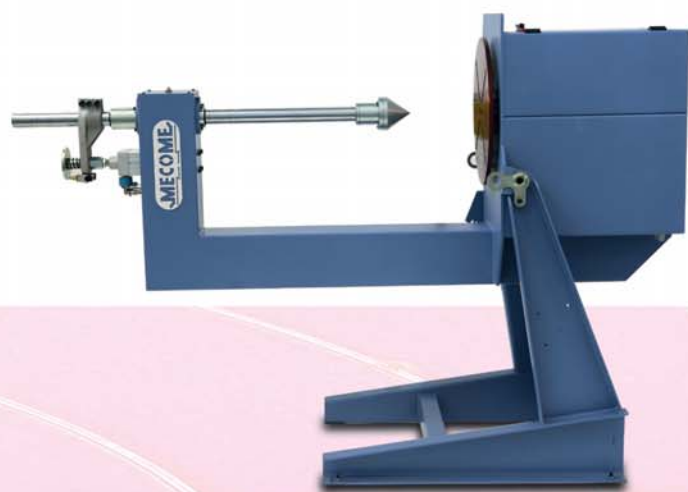
Inclinazione motorizzata - *Motorized tilting*



Contropunta pneumatica con micro presenza pezzo - *Pneumatic tailstock with switch*



Piatto con asole e centraggio - *Plate with asole and centering*



### TRK150 C

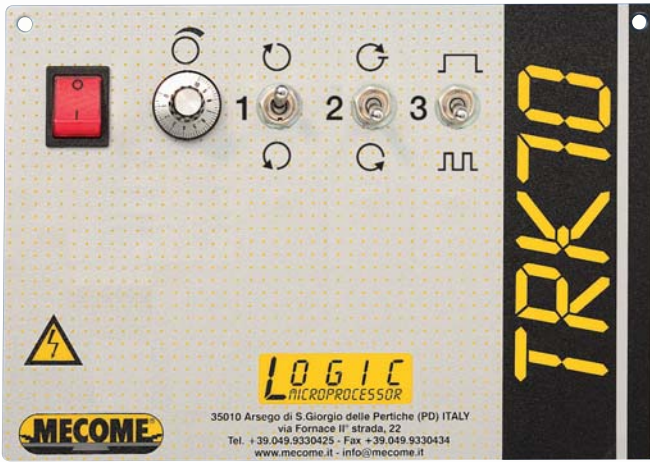
Posizionatore a colonna con contropunta pneumatica per il bloccaggio e la saldatura manuale / automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale e verticale è di 150 kg. Rotazione con motoriduttore in corrente continua e velocità retroazionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° in continuo tramite motoriduttore in corrente continua a velocità fissa ed è completa di n° 4 cave per un facile bloccaggio del pezzo da saldare. Tutte le funzioni sono controllate dalla scheda elettronica MULTIFUNCTION (per la descrizione delle singole funzioni vedi fig. 01) integrata nel pannello operatore di facile utilizzo e completata da una consolle orientabile dove sono presenti i comandi bimanuali per la chiusura della contropunta ed il selettore per la regolazione dell'inclinazione motorizzata.

*Column positioner with a pneumatic tailstock for the fixing and manual / automatic welding of circular pieces, with a payload of 150 kg in horizontal and vertical table position. Rotation activated by a direct current gearbox with speed electronic feedback control. Tilting table from 0° to 90° with a direct current at fixed speed and n°4 caves for an easy fixing of the welding piece.*

*All the functions are controlled by the MULTIFUNCTION board (see fig. 01 for the description of each function) with all the functions integrated on the userfriendly front panel and on a moveable teach pendant where are placed the bimanual buttons for the tailstock closing and for tilting regulation.*



### Control board BASE






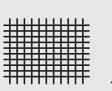

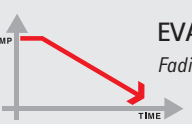
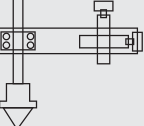
- Interruttore luminoso d'accensione
- Potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione
- Selettore rotazione oraria/antioraria
- Selettore esclusione fine corsa 360°
- Selettore 2/4 tempi
- *Lighting start/stop button*
- *Potentiometer for rotational speed*
- *Selector for clockwise/anticlockwise*
- *Selector for 360° switch*
- *Selector 2/4 times*

### Control board MULTIFUNCTION



- Interruttore luminoso d'accensione
- Potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione
- Selettore comando saldatrice 1
- Selettore comando saldatrice 2
- Pulsante salita/discesa braccio porta torcia
- Pulsante start/stop rotazione
- Pulsante per inserire i seguenti parametri:
  - Ritardo partenza
  - Sormonto di saldatura
  - Evanescenza di fine saldatura
- *Lighting start/stop button*
- *Potentiometer for rotational speed*
- *Selector for welding power source 1*
- *Selector for welding power source 2*
- *Button for up/down pneumatic arm support*
- *Button for start/stop rotation*
- *Button to insert the following parameters:*
  - *Start delay*
  - *Welding overlap*
  - *End welding fading*

Fig. 01

OPTIONALS	TRK 35	TRK 70	TRK 150	TRK 70 FF	TRK 150 FF	TRK 150 C
 <p><b>BP 30</b> Braccio pneumatico porta torcia <i>Torch-holding pneumatic arm</i></p>	ND	ND	ND	OPT	OPT	OPT
 <p><b>PMA</b> Pedaliera ad un pedale marcia-stop <i>Pedal unit with single start-stop pedal</i></p>	S	S	S	OPT	OPT	OPT
 <p><b>SE</b> Sormonto elettronico <i>Electronic overlap</i></p>	ND	ND	ND	S	S	S
 <p><b>S.A.F.</b> Schermatura elettronica per T.I.G. <i>T.I.G. screen</i></p>	S	S	S	S	S	S
 <p><b>RITARDO PARTENZA</b> <i>Start delay</i></p>	ND	ND	ND	S	S	S
 <p><b>EVANESCENZA</b> <i>Fading Control</i></p>	ND	ND	ND	S	S	S
 <p><b>SUPPORTO TORCIA</b> <i>Torch support</i></p>	ND	ND	ND	ND	ND	OPT

S = Serie - Standards equipment  
 OPT = Optionals - Optionals  
 ND = Non disponibile - Not available



## PR

Posizionatori a rulli  
*Roller positioners*



## TRP

Posizionatori a tavola  
rotante serie pesante  
*Heavy duty turntable  
positioners*



## MAB

Manipolatori a bandiera  
*Welding booms*



## BR

Impianti di saldatura  
longitudinale  
*Longitudinal welding  
systems*



## AUTOMAZIONI

Impianti speciali  
*Special systems*



## ROBOTS

Isole robotizzate  
*Stand-alone robotic plants*

Rivenditore - Dealer



*Impianti Automatici di saldatura*  
Via Fornace IP Strada - 35010 ARSEGO (Padova) Italy  
Tel. +39 049 9330425 - Fax +39 049 9330434  
www.mecome.it e-mail: info@mecome.it